



## DL-EP1

Unidad de comunicación compatible con EtherNet/IP™



\*Los accesorios que se muestran en la imagen son únicamente para fines ilustrativos. Es posible que no estén incluidos con el producto.

## Especificaciones

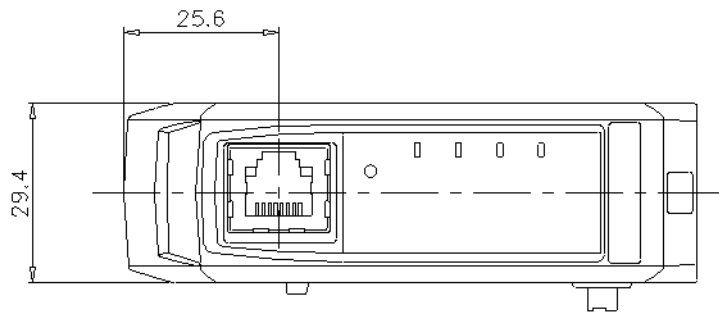
Modelo	DL-EP1	
Indicador	Indicador de enlace/actividad (LINK/ACT): LED verde, Indicador de estado del módulo (MS): LED bicolor (verde/rojo), Indicador de estado de red (NS): LED bicolor (verde/rojo), Indicador de comunicación del sensor (D-bus) LED bicolor (verde/rojo)	
Especificaciones Ethernet	Conformidad con normas	IEEE802.3 (10BASE-T)/IEEE802.3u (100BASE-TX)
	Velocidad de transmisión	10Mbps (10BASE-T)/100Mbps (100BASE-TX)
	Medio de transmisión	Cable STP o categoría 3 o superior Cable UTP (10BASE-T)/Cable STP o categoría 5 o superior o Cable UTP (100BASE-TX)
	Longitud máxima del cable	100 m <b>328.08'</b> (distancia entre DL-EP1 y conmutador Ethernet)
Especificaciones de conexión del sensor	Sensores conectables	Amplificadores de sensor con soporte de D-Bus *1
	Número de unidades de sensores conectables	Hasta 15 unidades.*2
Especificaciones Ethernet	Número máximo de concentradores conectables	4 (10BASE-T)/2 (100BASE-TX)
Especificaciones EtherNet/IP™	Comunicación cíclica (mensajería implícito) Comunicación de mensajes (mensajería explícitos) Compatible con UCMM y Clase 3	
Especificaciones EtherNet/IP™	Funciones compatibles	64
	RPI (ciclo de transmisión)	0.5 a 10000 ms (unidad 0.5 ms)
	Ancho de banda de comunicación tolerable para la comunicación cíclica	6000pps
	Pruebas de conformidad	Compatible con Versión A7
Energía	Incluyendo 20 a 30 VCD rizado (p-p) 10% (Este voltaje es suministrada por el amplificador sensor conectado)	
Consumo de corriente	1500 mW o menos (a 30 V 50 mA máx)	
Resistencia ambiental	Grado de polución	2
	Temperatura ambiente	De -20 a +55 °C <b>-4 a 131 °F</b> (Sin congelación)
	Humedad relativa	35 a 85 % HR (Sin condensación)
	Resistencia a la vibración	10 a 55 Hz, Amplitud doble 1.5 mm <b>0.06"</b> , 2 horas en cada una de las direcciones X, Y y Z
Material	Caja de la unidad principal: Policarbonato	
Peso	Aprox. 70g	

\*1 "D-bus" es el nombre del sistema de ahorro de cableado de KEYENCE para amplificadores de sensor.

\*2 Depende del tipo de amplificadores de sensor conectados.

## Dimensiones

\* Si el texto es difícil de leer, revise el CAD o el manual.



DL-EP1

