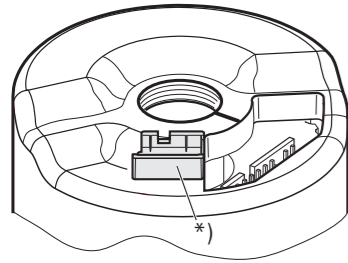


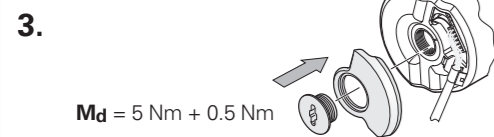
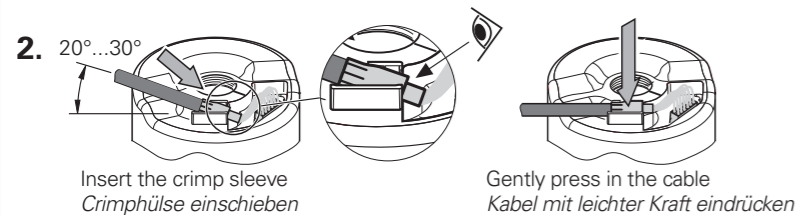
Electrical connection
Elektrischen Anschluss herstellen



*) External shield on housing
Außenschirm auf Gehäuse



The pulling force must be applied on the connector, and not on the wires.
Die Abziehkraft darf nur am Stecker und nicht an den Adern aufgebracht werden.

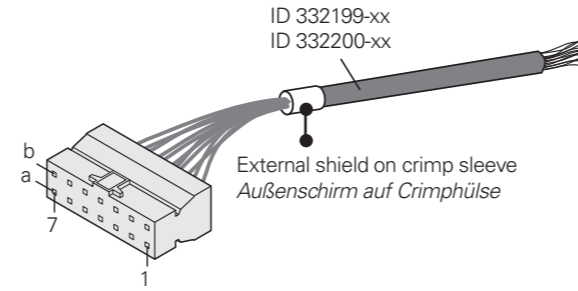
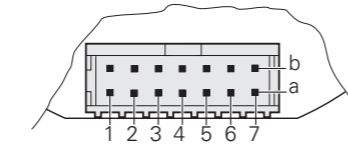
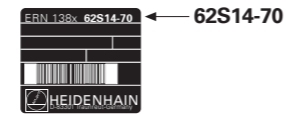


$M_d = 5 \text{ Nm} + 0.5 \text{ Nm}$

Pin Layout
Anschlussbelegung

Vacant pins or wires must not be used!
Nichtverwendete Pins oder Adern dürfen nicht belegt werden!

The sensor line is connected inside the encoder to the supply line.
Die Sensorleitung ist intern im Messgerät mit der Versorgungsleitung verbunden.



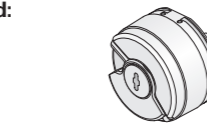
ERN 1381

	1b	7a	5b	3a	6b	2a	3b	5a	4b	4a	7b	1a	2b	6a
	Up	Sensor Up	0V	Sensor 0V	A+	A-	B+	B-	R+	R-	/	/	/	/
⇐	BNGN	BU	WHGN	WH	GNBK	YEBK	BUBK	RDBK	RD	BK	GY	PK	YE	VT

ERN 1387

	1b	7a	5b	3a	6b	2a	3b	5a	4b	4a	7b	1a	2b	6a
	Up	Sensor Up	0V	Sensor 0V	A+	A-	B+	B-	R+	R-	C+	C-	D+	D-
⇐	BNGN	BU	WHGN	WH	GNBK	YEBK	BUBK	RDBK	RD	BK	GY	PK	YE	VT

Items supplied:
Lieferumfang:

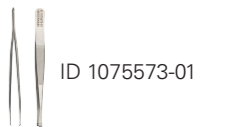


Montagesatz:
Mounting kit:



Order separately:
Separat bestellen:

Mounting aid for engaging and disengaging the PCB connector
Montagehilfe zum Anstecken und Abziehen des Platinensteckers



ID 1075573-01

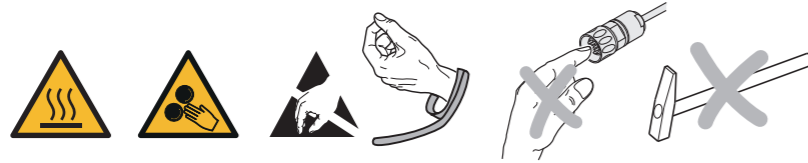
DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Technical support, measuring systems ☎ +49 8669 31-3104 . E-mail: service.ms-support@heidenhain.de



- ERN 1381.020**
- ERN 1381.026**
- ERN 1381.036**
- ERN 1381.062**
- ERN 1387.020**
- ERN 1387.025**
- ERN 1387.035**
- ERN 1387.056**
- ERN 1387.063**
- ERN 1387.071**

**Warnings
Warnhinweise**



Note: Mounting and commissioning is to be conducted by a qualified specialist under compliance with local safety regulations.

In addition to this, the machine manufacturer or designer himself must define the other data required for final assembly (e.g. tightening torque, anti-rotation lock for screws required or not) for the respective application. Mounting surfaces, mating shaft with thread and screw must be clean and free of grease. Do not engage or disengage any connections while under power. The system must be disconnected from power.

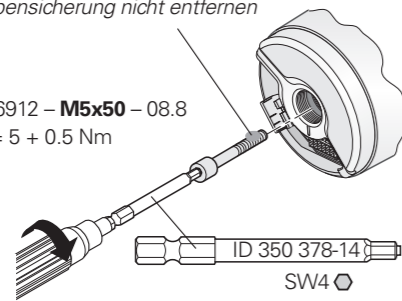
Achtung: Die Montage und Inbetriebnahme ist von einer qualifizierten Fachkraft unter Beachtung der örtlichen Sicherheitsvorschriften vorzunehmen. Zusätzlich muss der Maschinenhersteller/-konstrukteur die erforderlichen weiteren Angaben zur Endmontage (z.B. Anzugsmomente, Losdrehicherung für Schrauben ja/nein) für die jeweilige Anwendung selbst festlegen. Montageflächen, Kundenwelle mit Gewinde und Schrauben müssen sauber und fettfrei sein. Die Steckverbindung darf nur spannungsfrei verbunden oder gelöst werden. Die Anlage muss spannungsfrei geschaltet sein!

**Assembly
Montage**

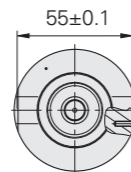


Do not remove threadlocker
Schraubensicherung nicht entfernen

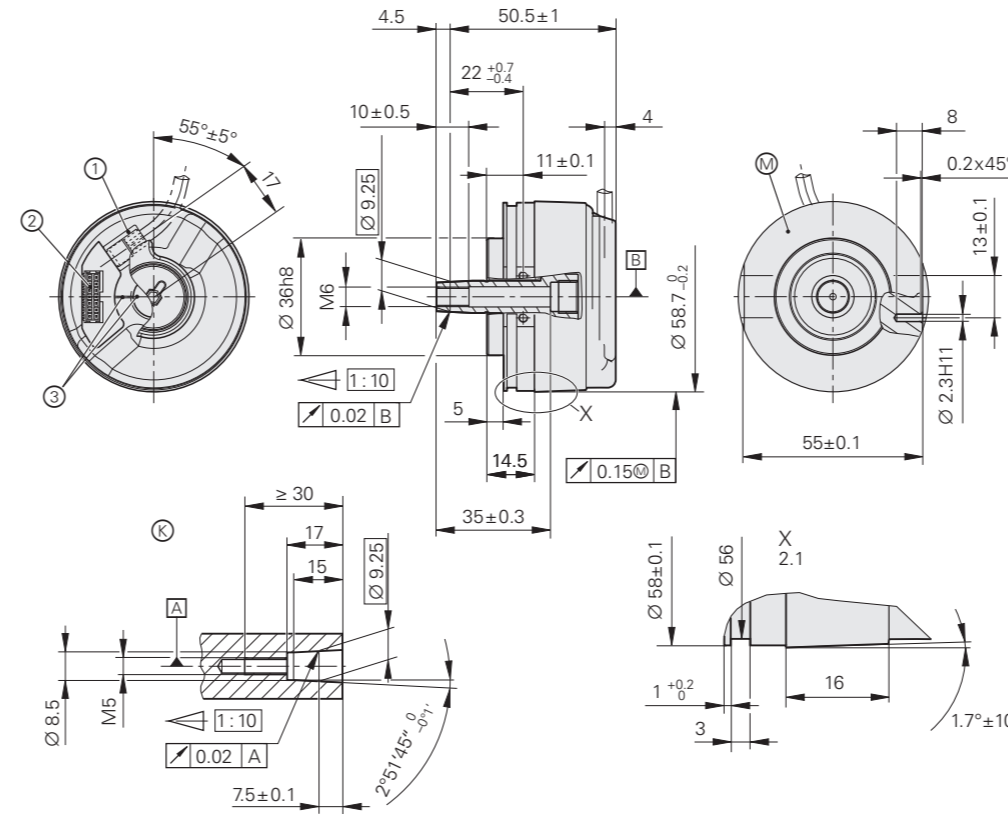
DIN 6912 – **M5x50** – 08.8
Md = 5 + 0.5 Nm



Do not use the provided spacers for a coupling distance of 55±0.1 mm
Zwischenplatten aus Lieferumfang nicht bei Kupplungsabstand von 55±0.1 mm verwenden



**Required mating dimensions (mm)
Kundenseitige Anschlussmaße (mm)**

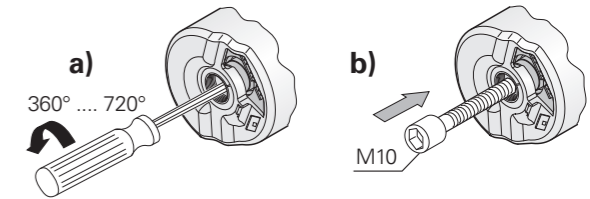


- Ⓐ = Bearings for customer shaft
Lagerung Kundenwelle
- Ⓑ = Bearings for encoder
Lagerung Geber
- Ⓜ = Measuring point for operating temperature
Messpunkt Arbeitstemperatur
- Ⓚ = Required mating dimensions
Kundenseitige Anschlussmaße
- ① = Attachment for cable with crimp sleeve Ø 6+0.3 x 10
Befestigung für Kabel mit Crimp-Hülse Ø 6+0.3 x 10
- ② = Plug connector, 14-pin
Stiftleiste 14-pol.
- ③ = Reference mark for shaft/cap alignment
Referenzmarkenlage Welle - Kappe

mm
Tolerancing ISO 8015
ISO 2768:1989-mH
≤ 6 mm: ±0.2 mm

**Disassembly in reverse order
Demontage in umgekehrter Reihenfolge**

Press the encoder off the shaft
Messgerät von Welle abdrücken



**General Information
Allgemeine Hinweise**

Bending radius **R**
Biegeradius **R**

